

## SWL 700



POWERED by  
**HONDA**<sup>™</sup>  
Solo per SWL 700 ST

**SCUOTIFILTRO  
ELETTRICO**  
(versione elettrica)

**Caratteristiche tecniche:**

- Ideale per superfici di medie e grandi dimensioni • Ampia superficie filtrante con scuotifiltro elettrico (modello ET) • Scuotifiltro manuale (modello ST) • Leva di sollevamento spazzola laterale • Interruttore di spegnimento dell'aspirazione • Sistema di sollevamento del flap • Filtro a pannello in posizione orizzontale • Sistema di regolazione della pressione della spazzola centrale • Raccolta indiretta posteriore • Sgancio rapido della spazzola principale • Cinghie elastiche a lunga durata • Manico reclinabile • Leva di selezione di aspirazione. Leva della trazione. Dispositivo antistatico. Ampia contenitore di raccolta • Telaio autoportante in acciaio • Spazzola laterale ad azionamento meccanico • **Batteria e caricabatterie non inclusi**

	SWL 700 ET	SWL 700 ST
codice	0.061.0001	0.061.0002
largh. pulizia (spazz. centrale)	510mm	510mm
largh. pulizia (con 1 spazz. lat.)	680mm	680mm
volume contenitore raccolta	45 lt	45 lt
resa oraria	2620 m <sup>2</sup> /h	2620 m <sup>2</sup> /h
trazione	meccanica	meccanica
velocità di avanzamento	4 km/h	4 km/h
tipo/potenza motore	12V/400W	<b>Honda</b> 5,5 HP/4 kW Benzina
superficie filtrante	2 m <sup>2</sup>	2 m <sup>2</sup>
pressione spazzole	regolabile	regolabile
scuotifiltro	elettrico	manuale
dimensioni/peso macchina	126x63x85cm/78kg	126x63x85cm/77kg

## DOTAZIONE STANDARD

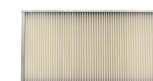


• 0.961.0008 -  
Spazzola PP  
SWL 700ET

• 0.961.0012 -  
Spazzola misto acciaio  
SWL 700ST



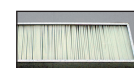
• 0.961.0005  
Spazzola laterale PP



• 0.961.0001  
Filtro in carta 14 µm

**Optional:**

• 0.961.0016  
Filtro in poliestere 5µm



• 0.961.0018  
Filtro HEPA



• 0.961.0028  
Protezione spazzola  
laterale



• 0.961.0027  
Kit carrello per contenitore di recupero

**Batterie (modelli ET):**

• 0.107.0002  
Batteria tubulare Pb-acido - 12V 118Ah C5

• 0.107.0063  
Batteria GEL 12 MFP 105 - 12V 105Ah C5

**Caricabatteria (modelli ET):**

• 0.108.0081 - 12V-13A 100-240V 50-60 Hz